

SEPARATEUR A HYDROCARBURES COALESCEUR AVEC DEBOURBEUR ET BY-PASS DEVERSOIR D'ORAGE

UNITE DE TRAITEMENT DES EAUX PLUVIALES

Suivant prescriptions de la norme DIN 1999 et prEN 858

CARACTERISTIQUES HYDRAULIQUES

Débit nominal
Débit de pointe admissible
Volume total
Volume utile débourbeur
Volume utile séparateur
Stockage hydrocarbures avant obturation
Tarage de l'obturateur automatique
Teneur résiduelle en sortie pour
des hydrocarbures de densité 0,85 kg/dm³
Rendement séparatif
Surface de séparation
Charge superficielle
Charge hydraulique
Pouvoir de coupure des MES d=2,5

TBF050P	
50	l/s
250	l/s
12817	l
5000	l
4500	l
900	l
0,85 kg/dm ³	
Inférieur à 5 mg/l Suivant NFT90-203	
99,9 %	
28,95	m ²
0,58	m ² /l/s
6,22	m/h
46	microns

REALISATION

Le cuvelage de l'appareil est réalisé en polyester. La technique utilisée pour la fabrication du cuvelage est l'enroulement filamentaire. Sur ce cylindre sont assemblés deux fonds en stratifié verre résine.

L'épaisseur de la virole est de : mm

AVANTAGE DU MATERIAU

- Très bonne résistance aux produits chimiques ainsi qu'aux agents atmosphériques.
- Très longue longévité.
- Un excellent rapport Poids/Résistance.

EQUIPEMENT

- Brise jet
- Cloison de séparation
- By-pass déversoir
- Cellule lamellaire amovible en PVC à structure croisée
- Siphon de sortie avec obturateur automatique
- 2 amorces diam 800 sans couvercle

RACCORDEMENT

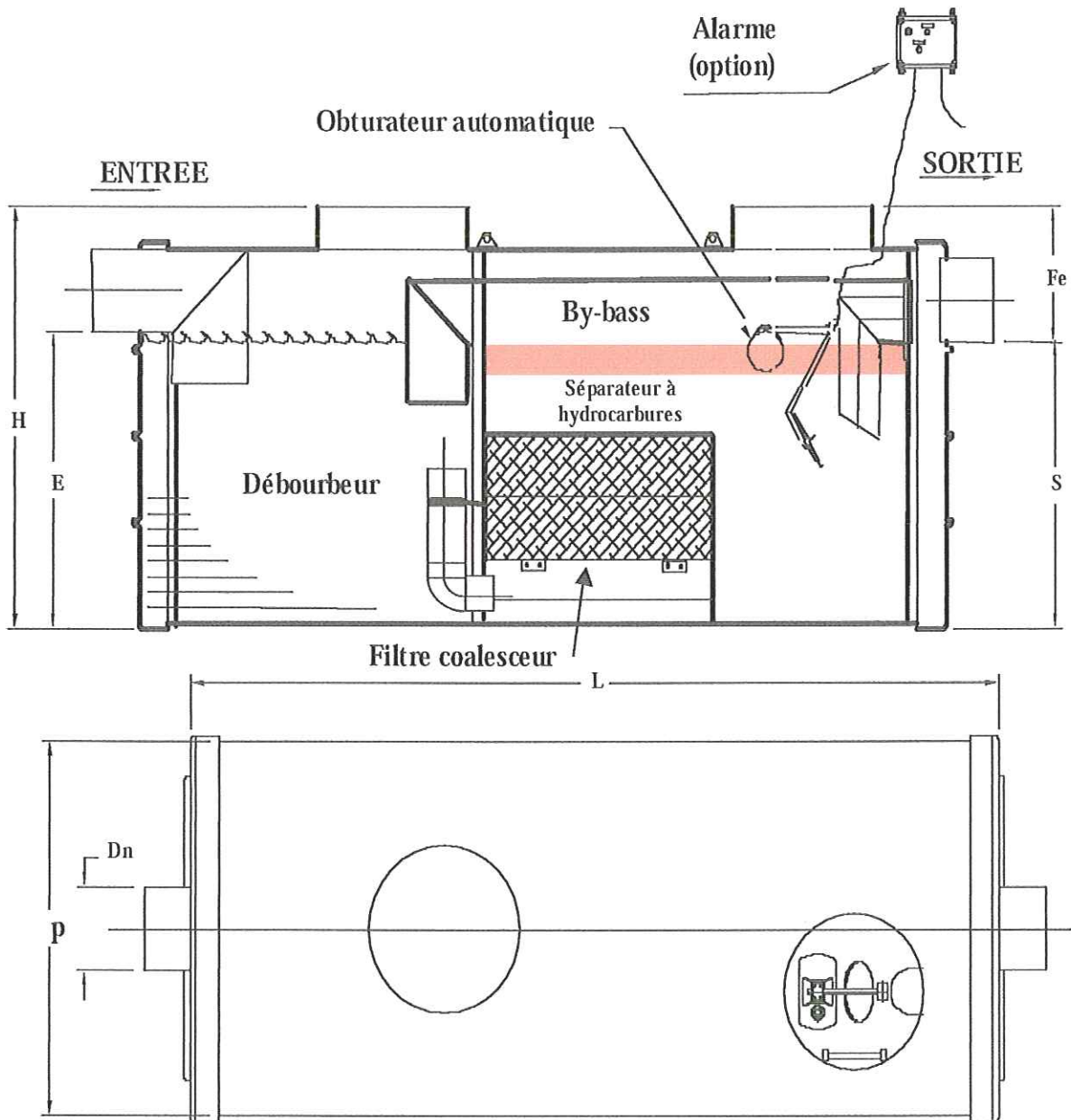
- Raccordement sur PVC

DN

OPTIONS

- Alarme de niveau hydrocarbures type AH2 ou AH3
- Rehausses polyester

**SEPARATEUR A HYDROCARBURES LAMELLAIRE
AVEC FILTRE COALESCEUR DEBOURBEUR, OBTURATEUR
AUTOMATIQUE ET BY-PASS DEVERSOIR D'ORAGE**



Appareil sans couvercle avec 2 amorces diam 800

Ref	L	P	H	E	S	Fe	Dn	Poids Kg
TBF050P	5037	1800	2000	1300	1250	750	500	720

Cotes en mm, Poids en kg, Volume en litres