

## A remplir par le Chef de Service

Agent en poste	Nom :	Prénom :	Employeur : <b>CDE</b>
Témoin (s)	Nom :	Prénom :	Employeur : <b>CDE</b>

**Où ?** Décrire l'endroit précis où a eu lieu l'Accident, Incident, Situation dangereuse (site, zone,...)

### STEP AV

Quand ?	Date : <b>16/01/13</b>	Heure : <b>14h15</b>	
Résultat :	<input checked="" type="checkbox"/> Dégâts potentiels sur l'environnement	<input type="checkbox"/> Dommages Corporels	<input type="checkbox"/> Dégâts matériels

**Description de l'Accident, Incident :** décrire selon le témoignage de(s) victime(s) et/ou témoin(s), ce qui s'est exactement passé : décrire les faits constatés sans jugement personnel :

- **Défaut automate sur la zone relèvement (PR d'entrée) des Eaux Usées de la station d'épuration de l'Anse Vata.**
- **Défaut automate sur la zone de prétraitement (tamis) des Eaux Usées de la station d'épuration de l'Anse Vata.**
- **Défaut automate sur la zone traitement (bassin d'aération-clarif) des Eaux Usées de la station d'épuration de l'Anse Vata.**
- **Arrêt complet PR d'entrée STEP AV de 14h à 19h30 avec débordement du PR de 15h30 à 19h30, soit 4h x 200 m<sup>3</sup>/h = 800 m<sup>3</sup> d'eaux usées environ déversée dans la lagune de l'hippodrome.**
- **Impact sur l'environnement : faible volume déversé d'eaux usées dans la lagune => peu de risque de pollution bactériologique sur la plage de l'Anse-Vata.**

PROVINCE SUD Direction de l'Environnement	ARRIVÉE LE N°	15 MAR. 2013 8786						
	Dir	CM juri.	CM EDT	CM cyné.	SAF	SPPR	SCB	SAPA
AFFECTÉ						V		
COPIE								
OBSERVATIONS	13/15 P → 66i → PH.							

**Description des actions prises immédiatement :**

- 16/01/13 : 14h15 appel de Topkapi au Chef d'exploitation pour un défaut de communication automate poste de relèvement Anse Vata.
- 16/01/13 : 14h20 appel du Chef d'exploitation à l'agent de station pour contrôle de l'automate et premier diagnostic ; essai de redémarrage de l'automate par l'agent d'exploitation.
- 16/01/13 : 14h25 appel de l'agent d'exploitation au Chef d'exploitation pour lui informer que l'automate ne redémarre pas.
- 16/01/13 : 14h30 appel du Chef d'exploitation au Service automatisme pour l'envoi d'un automaticien sur place en urgence.
- 16/01/13 : 14h45 : arrivée de l'automaticien  
Premier diagnostic: CPU (automate) et Alimentation automate HS (essai de connexion à l'automate via un PC portable ; échec communication)
- 16/01/13 : 15h00 Départ de l'automaticien à l'atelier pour récupération CPU et alimentation automate de rechange.
- 16/01/13 : 15h15 : appel du Cadre d'astreinte et du Responsable Usines au Chef Maintenance et adjointe au Chef d'Exploitation pour déplacement sur la station (demande de pompage en mode manuel du poste ; forçage commande pompe)
- 16/01/13 : 15h30 arrivée de l'automaticien avec les pièces de rechange de l'automate, montage des nouvelles pièces et essai de connexion : incapacité à se connecter.
- 16/01/13 : 15h40 Arrivée sur la station du Chef Maintenance et adjointe Chef exploitation.
- 16/01/13 : 16h00 Dérivation du circuit de commande des pompes de relevage temps sec par Chef Maintenance et adjointe Chef Exploitation et mise en marche des pompes en mode forcée.
- 16/01/13 : 16h15 Niveau du poste de relevage en dessous du seuil de débordement, pompe 2 en mode forcée.  
Essai par l'automaticien de connexion à l'automate, échec du transfert du programme.
- 16/01/13 : 17h30 Défaut automate zone prétraitement, incapacité de connexion sur l'automate
- 16/01/13 : 18h00 Défaut automate zone traitement, incapacité de connexion à l'automate
- 16/01/13 : 19h00 l'automaticien transfère le programme dans l'automate zone traitement : programme transféré ; relance complète de la zone de traitement avec paramétrage des seuils par l'agent d'exploitation
- 16/01/13 : 19h30 relance automate zone prétraitement et paramétrage des seuils par l'agent d'exploitation
- 16/01/13 : 19h35 remise en service des tamis en mode manuel forcé par l'agent d'exploitation

- **16/01/13 : 19h40 remise en service des pompe de relevage temps secs en mode local forcé par le Chef Maintenance**
- **16/01/13 : 20h00 Connexion réussi avec l'automate de la zone de relèvement, transfert programme réussi mais persistance d'un défaut sur le mode bus (communication avec des organes électrique de l'armoire)**
- **16/01/13 : 20h05 Reset de l'automate par l'automaticien et transfert programme réussi**
- **16/01/13 : 20h10 Remise aux normes câblages électrique des Pompes de temps secs (suite modification pour marche forcée) par le Chef Maintenance**
- **16/01/13 : 20h20 relance poste de relevage en mode automatique et contrôle fonctionnement :**
  - \*absence d'affichage des valeurs de débits des pompes,
  - \*absence de retour d'informations de marche des tamis,
- **16/01/13 : 20h30 Paramétrage complet des valeurs automate, paramétrage des seuils de fonctionnement zone de relèvement.**
- **16/01/13 :20h35 Station en fonctionnement automatique**
- **16/01/13 : 22h00 Fin du paramétrage des différents réglages de fonctionnement de la station**

**Analyse des causes et actions correctives :**

- **Investigations sur les causes du problème en cours (perte communication automate, incapacité de connexion ),**
- **Etude pour la mise en place d'un mode dégradé de fonctionnement de la station en cas de défaut automate.**

Superviseur ayant rempli cette section :	Nom, Prénom :	Date : <b>17/01/13</b>	Signature :
Responsable Agence Usines	Nom, Prénom :	Date : <b>17/01/13</b>	Signature :